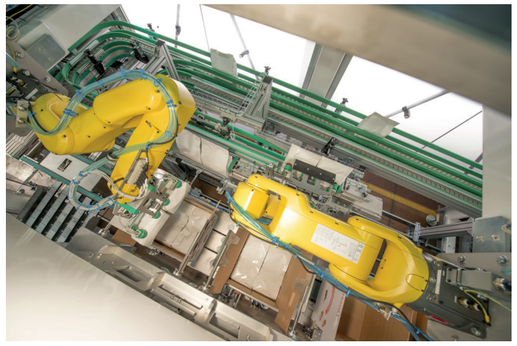
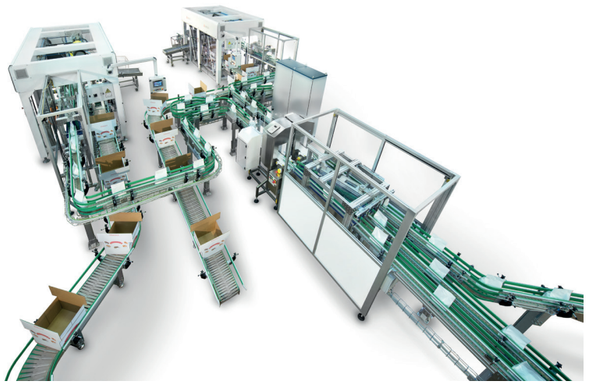
Un naturale processo di rinnovamento



Abrigo rinnova la propria tipologia di impianti dedicati all'inscatolamento delle buste a fondo piatto con l'introduzione di sistemi robotizzati

Abrigo S.p.A., dopo anni di consolidata affidabilità e numerosi consensi positivi, rinnova la propria tipologia di impianti dedicati all'inscatolamento delle buste a fondo piatto con l'introduzione di sistemi robotizzati particolarmente incentrati sulla flessibilità dei prodotti da trattare e sulla semplicità/velocità dei relativi cambi formato. L'applicazione fa parte del processo di innovamento e industrializzazione 4.0 che sta coinvolgendo sempre di più tutti gli impianti del packaging secondario.
I sistemi della Abrigo coprono infatti un'ampia gamma di esigenze di confezionamento, con soluzioni che si basano sia sull'impiego di robot industriali, sia sulla forte personalizzazione degli strumenti di presa e dei sistemi di alimentazione, in base alle specifiche del singolo prodotto. Tutte queste caratteristiche consentono un utilizzo delle nostre linee di confezionamento in modo continuo su tre turni non stop.
La nuova soluzione per buste a fondo piatto può ricevere il prodotto da due linee di insacchettamento, con cadenza totale di circa 60 buste/min, e realizza il ciclo completo, inclusa la formatura e la chiusura del cartone di tipo americano e di tipo plateau. Inoltre, i grandi vantaggi di questa applicazione, risultano essere gli spazi di ingombro molto contenuti e le zone di intervento molto accessibili, grazie anche alla soluzione di utilizzare due robot compatti e montati in versione appesi dall'alto. Tutto ciò è ottenuto mantenendo i più rigorosi standard di pulizia e sanitizzazione.
Le buste, su entrambi i flussi, vengono inclinate in modo da appoggiarsi su un lato; successivamente vengono prelevate con mani di presa a ventose aspiranti, movimentate ognuna da un robot antropomorfo a 6 assi ed inserite a strati sovrapposti e orientati nella scatola. La gestione delle scatole avviene per mezzo di un trasportatore a navette, in modo da minimizzare le operazioni di cambio formato delle scatole.
La flessibilità della soluzione e la particolare ingegnerizzazione fanno sì che, con semplici e rapide operazioni di cambio formato, la linea in poco tempo risulti essere pronta per poter realizzare una nuova produzione.
L'isola è dotata di un controllo di completezza delle scatole, e di un sistema che separa immediatamente quelle non conformi dal flusso in uscita.
Come tutti i sistemi Abrigo, queste macchine dispongono di teleassistenza, mediante la quale i tecnici possono intervenire a distanza e in tempo reale sul software della macchina in qualsiasi parte del mondo.

A natural process of innovation



Abrigo S.p.A. renews its own packaging lines for bags with square bottom boxing

Abrigo S.p.A., after years of consolidated reliability and a lot of positive feedbacks, renews its own packaging lines for bags with square bottom boxing, with the introduction of robotic systems highly focused on the flexibility of the products managed and on the simplicity/speed of the related formats change-over. The application is part of the process of innovation and industrialization 4.0 that it is involving always more all the lines of the secondary packaging.
The Abrigo's systems cover a full range of packaging exigencies, with solutions that are based both on the use of industrial robots, both on high customization of the picking tools and of the feeding systems, through a strong and dedicated research of the inherent specifications of the products. All these features allow the use of our packaging lines continuously on three non-stop shifts.
In the new solution for square bottom bags, a single cell can receive the product units from two wrapping lines, for a total of 60 pcs/min speed rate, and it operates the complete cycle, including cardboard box erecting and sealing for master boxes and plateau boxes.
Moreover, other important advantages of this application, are the minimum footprint occupied and the areas for intervention very accessible, thanks also to ceiling mount of the two robots applied. All this is obtained maintaining the maximum levels of cleaning and sanitization.
The bags, on both flows, are tilted and lain down on their side; then they are picked with vacuum cups tools, handled each one by a 6-axis robot and placed into the carton in overlapped and oriented layers. The boxes are managed by a shuttles conveyor, to minimize the impact of the change-over of carton cases.
The application flexibility and the particular engineering make possible, with simple and fast operations of change-format, to realize a system ready in a short while for starting a new production.
Furthermore, the cell is equipped with a device detecting the boxes in which one or more bag are lacking, and excluding them from the exiting flow.
As every Abrigo system, these machines are equipped with remote assistance, by which the service technicians can operate worldwide and in real-time on the software.



MADE IN ITALY

ROBOTIC SYSTEMS AND COMPLETE LINES FOR THE FOOD INDUSTRY

FIELDS OF APPLICATION

SNACKS

ULTRASONIC CUTTING, DEPANNING, PRIMARY PACKAGING FEEDING, SECONDARY PACKAGING

BAKERY

ULTRASONIC CUTTING, PRIMARY PACKAGING FEEDING, SECONDARY PACKAGING (CAKE, SNACKS)

CHOCOLATE

PRIMARY PACKAGING FEEDING, SECONDARY PACKAGING (CHOCOLATES, PRALINES, BARS)

COFFEE & BEVERAGE

BOXING, DESIGN AND CREATION OF SPECIAL PACKAGING

FROZEN FOOD

ULTRASONIC CUTTING, PRIMARY PACKAGING FEEDING, SECONDARY PACKAGING

DAIRY

ULTRASONIC CUTTING, PACKING IN TRAYS, SECONDARY PACKAGING

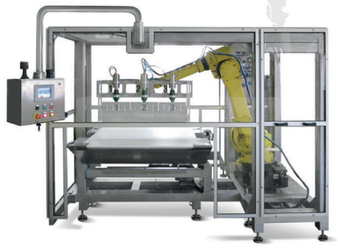
CONFECTIONARY

SECONDARY PACKAGING

NON FOOD

PRIMARY PACKAGING FEEDING, SECONDARY PACKAGING







MEMBER OF ADNET Advanced Technology Network
abrigospa.com
ABRIGO ROBOTIC SYSTEMS FOR FOOD INDUSTRY